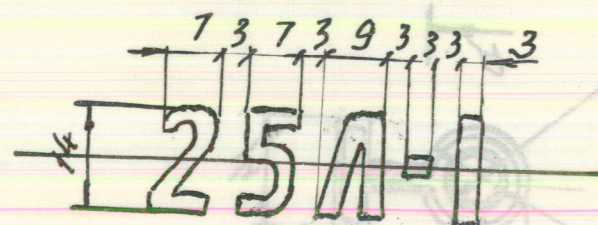


### Технические требования

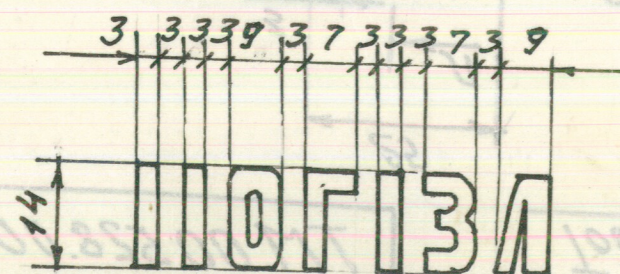
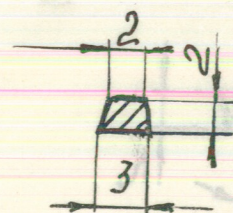
1. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80
2. Неуказанные литейные радиусы - 3мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отв-н/4, в/лов-н/4, остальных IT/4/2,  $\phi$  - 7/4/2
4. Поверхность А в случае наплавки предварительно зачистить от шлака и пригара
5. Наплавку произвести порошковой лентой ПЛАН-101 ТУ 4-4-5-445-72
6. На поверхности наплавляемого участка допускаются шлаковые включения, поры и неровности  $\phi$  4мм и глубиной 2мм, в кол-ве не более 5шт

7. На тыльной стороне было допускается наросты высотой до 2<sup>3</sup>мм, утяжелены до 3х мм пористость до 3мм, засоры  $\phi$  5 и глубиной до 3мм в кол-ве не более 6шт
8. На поверхности Б допускается наличие металлизированного пригара.
9. Остальные технические требования по ОСТ 34-38-918-88
10. Маркировать марку стали
11. Маркировать товарный знак завода-изготовителя.

### Маркировка



### Профиль шрифта



Взамен черт. КО-1Л-5М-3М-01-СБ

				5:9к	ТМ.00.528.002	
				ММХР	Масса	Масштаб
				Било	14,5	1:1
С-образное удли-				Лист	Листов	
нённое с зажимным				Разраб Костинев Н.В. 10.9.97	ПТО ГКГП "Эки-	
Козырьком				Рук.г.р Бердихина	бастуз теплоэнергет.	
Сталь 110Г 13Л						
ГОСТ 2176-77						