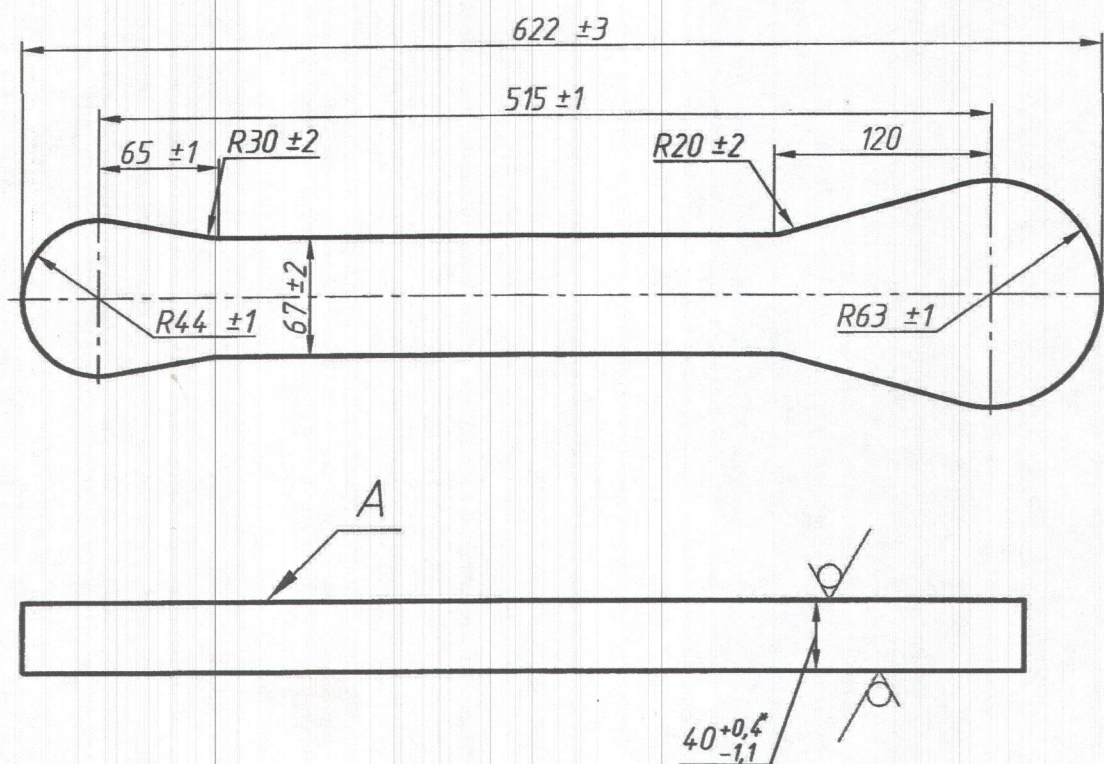


Проверено инженером по ремонту О.А. Р.04.19
Согласовано с пр. инженером

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
Савилов В.А.						

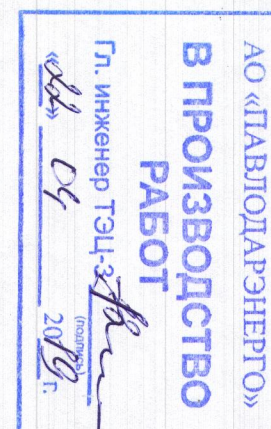
06.6717.00.02





СтЗсп

Механические свойства металла, согласно ГОСТа 14637-89

Временное сопротивление $\delta_b = 370-480 \text{ Н/мм}^2 (38-49 \text{ кгс/мм}^2)$
Ударная вязкость $KCU = 49 \text{ Дж/см}^2 (5 \text{ кгс} \cdot \text{м/см}^2)$
Предел текучести $\delta_m = 235 \text{ Н/мм}^2 (24 \text{ кгс/мм}^2)$
Относительное удлинение $\delta = 25\%$



					06.6717.00.02				
					Билодержатель А=515мм	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				15,2	1:4
Разраб.		Пустовая		27.11					
Пров.									
Т.контр.									
Нач.ПКО		Фозель			Лист Б-ПН-0-40,0 x1500x6000ГОСТ19903-74 30ГОСТ1577-93	Лист			Листов
Н.контр.						ПКО АО "Павлодарэнерго"			
Утв.									

1. Допускается замена материала на лист Б-ПН-0-40,0-1500х6000 ГОСТ 19903-74 СтЗсп 30 ГОСТ 14637-89
2. Неперпендикулярность поверхности реза относительно поверхности А не более 0.5мм.
3. При резке билдержателей не допускать наличие сквозняков и понижение температуры во избежания закаливанию
4. На каждую партию поставленных билдержателей должно быть выдано заключение с указанием соответствия химического состава и механических свойств
5. Механические свойства билдержателей из листа стали 30, согласно ГОСТа 1577-93 должны быть не менее (прокат в нормализованном состоянии):
Временное сопротивление $\delta_b = 450-630 \text{ Н/мм}^2 (46-64 \text{ кгс/мм}^2)$
Ударная вязкость $KCU = 40 \text{ Дж/см}^2$
Предел текучести $\delta_m = 250 \text{ Н/мм}^2 (25,5 \text{ кгс/мм}^2)$
Относительное удлинение $\delta = 23\%$
Относительное сужение $\psi = 40\%$
Твердость
6. Металлографический анализ
7. Выкройку деталей производить вдоль волокон металла.
8. Подрезы не допускаются.